

## Poussoirs latéraux · filetés, sans joint d'étanchéité, avec taraudage

EH 22150.



### Description produit

Utilisables pour positionner et appliquer une pression, p. ex. pour la peinture ou le sablage de pièces.

#### Matières

##### Corps

- acier, zingué

##### Rondelle taraudée

- acier bruni

##### Ressort

- inox
- acier bruni
- acier, zingué par galvanisation

#### Assemblage

Formule de calcul de l'entraxe pour l'alésage de montage :

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

$l_0$  = entraxe,

$y$  = hauteur de la pièce,

$w$  = longueur de la pièce,

$x$  = course,

$z$  = diamètre de butée

Calcul de la dimension  $x$  pour pièces :

$$x = d_2/2 - s$$

Montage par vissage avec outil de montage.

#### Caractéristique

Ressort léger = ressort inox

Ressort standard = ressort acier, bruni

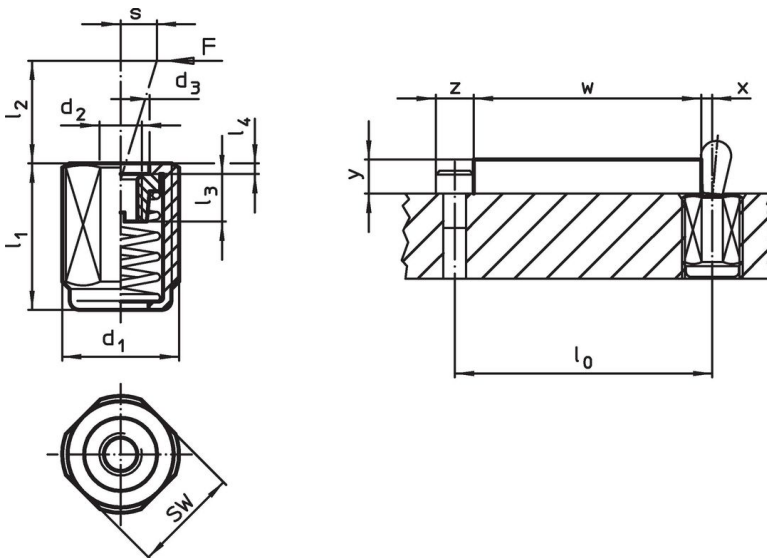
Ressort puissant = ressort acier, zingué par galvanisation

#### Plus d'informations

#### Notes

La tige peut être personnalisée et vissée dans le taraudage du corps.

### Plan



### Informations détaillées


Dimensions		Pression F max. <sup>1)</sup> ~ [N]	Dimensions					Course s [mm]	SW [mm]	Température max. [°C]	Poids [g]	Référence article
d <sub>1</sub> [mm]	l <sub>1</sub> -2		d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>					
force légère du ressort												
M12	11,5	20	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	3,2	22150.1310
M12	19,0	20	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	5,1	22150.1314
M12	26,5	20	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	6,9	22150.1318

<sup>1)</sup> valeur moyenne mesurée

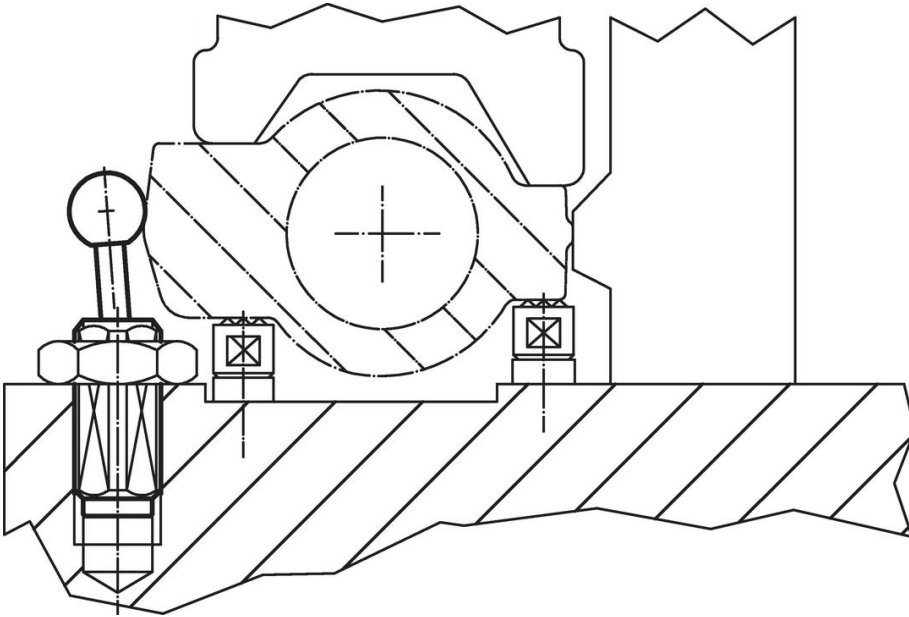
Dimensions		Pression F max. <sup>1)</sup> ~ [N]	d <sub>2</sub>	Dimensions				Course s [mm]	SW [mm]	🌡️ max. [°C]	🔩 [g]	Référence article
d <sub>1</sub> [mm]	l <sub>1</sub> -2			d <sub>3</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>					
M12	11,5	40	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	3,3	22150.1330
M12	19,0	40	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	5,2	22150.1334
M12	26,5	40	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	6,9	22150.1338
M18 x 1,5	18,0	100	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	15,0	22150.1350
M18 x 1,5	31,5	100	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	23,0	22150.1354
M18 x 1,5	45,0	100	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	32,0	22150.1358
<b>Ressort standard</b>												
M12	11,5	50	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	3,5	22150.1311
M12	19,0	50	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	5,6	22150.1315
M12	26,5	50	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	7,5	22150.1319
M12	11,5	75	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	3,5	22150.1331
M12	19,0	75	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	5,6	22150.1335
M12	26,5	75	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	7,7	22150.1339
M18 x 1,5	18,0	150	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	15,0	22150.1351
M18 x 1,5	31,5	150	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	23,0	22150.1355
M18 x 1,5	45,0	150	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	32,0	22150.1359
<b>force puissante du ressort</b>												
M12	11,5	100	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	3,7	22150.1312
M12	19,0	100	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	6,0	22150.1316
M12	26,5	100	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	8,2	22150.1320
M12	11,5	100	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	3,9	22150.1332
M12	19,0	100	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	6,5	22150.1336
M12	26,5	100	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	8,6	22150.1340
M18 x 1,5	18,0	200	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	14,0	22150.1352
M18 x 1,5	31,5	200	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	24,0	22150.1356
M18 x 1,5	45,0	200	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	34,0	22150.1360

<sup>1)</sup> valeur moyenne mesurée

## Accessoires

	Dimensions d <sub>1</sub> [mm]	🔩 [g]	Référence article
<b>outil de montage</b>			
	M12	76	22150.0820
	M18 x 1,5	137	22150.0822

Exemple d'application



Conformité

Pour obtenir les informations détaillées sur la conformité choisissez le numéro d'article souhaité.