

## Poussoirs latéraux · avec filetage, sans joint d'étanchéité

EH 22150.



### Description produit

Utilisables pour positionner et appliquer une pression, p. ex. pour la peinture ou le sablage de pièces.

### Matières

#### Corps

- acier, zingué par galvanisation

#### Ressort

- inox
- acier bruni
- acier, zingué par galvanisation

#### Embout

- acier cémenté, zingué par galvanisation
- thermoplastique (POM), blanc

### Assemblage

Montage par vissage avec outil de montage.

Formule de calcul de l'entraxe pour l'alésage de montage :

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

$l_0$  = entraxe,

$y$  = hauteur de pièce,

$w$  = longueur de pièce,

$x$  = dimension coordonnée,

$s$  = course

$z$  = diamètre de butée

Calcul dimension  $x$  :

$y$  supérieur ou égal à  $l_2 - d_2/2$ , alors  $x = d_2/2 - s$  ou

$y$  inférieur à  $l_2 - d_2/2$ , alors  $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

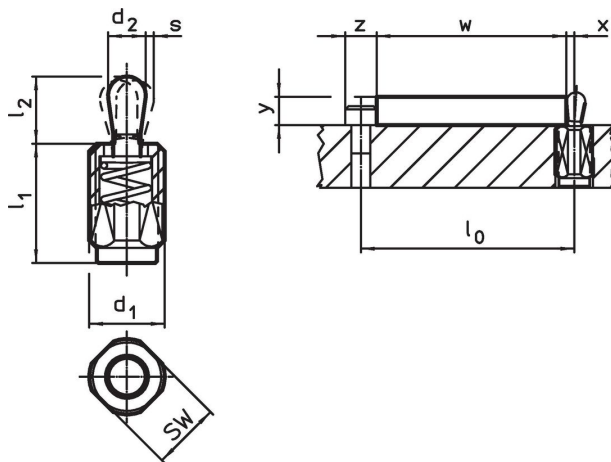
### Caractéristique

Ressort léger = ressort inox

Ressort standard = ressort acier, bruni

Ressort puissant = ressort acier, zingué par galvanisation

### Plan




### Informations détaillées

d <sub>1</sub>	Dimensions		d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	Course s	SW	x <sup>1)</sup>	max.		Référence article
	l <sub>1</sub> -2	Pression F max. <sup>2)</sup>								
[mm]		[N]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°C]	[g]	
<b>Embout: acier/force légère du ressort</b>										
M12	11,5	20	5	6,4	0,8	10	1,7	250	4,0	<a href="#">22150.0310</a>
M12	19,0	20	5	6,4	0,8	10	1,7	250	5,9	<a href="#">22150.0314</a>
M12	26,5	20	5	6,4	0,8	10	1,7	250	7,9	<a href="#">22150.0318</a>
M12	11,5	40	6	10,4	1,0	10	2,0	250	4,8	<a href="#">22150.0330</a>
M12	19,0	40	6	10,4	1,0	10	2,0	250	6,6	<a href="#">22150.0334</a>

<sup>1)</sup> Si la hauteur de la pièce (y) est inférieure à  $l_2 - d_2/2$ , calculer la cote de coordonnées (x).



<sup>2)</sup> valeur moyenne mesurée

d <sub>1</sub> [mm]	Dimensions		d <sub>2</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	Course s [mm]	SW [mm]	x <sup>1)</sup> [mm]	max. [°C]	 [g]	Référence article
	l <sub>1</sub> -2 [mm]	Pression F max. <sup>2)</sup> [N]								
M12	26,5	40	6	10,4	1,0	10	2,0	250	8,6	<a href="#">22150.0338</a>
M18 x 1,5	18,0	100	10	16,9	1,6	16	3,4	250	19,0	<a href="#">22150.0350</a>
M18 x 1,5	31,5	100	10	16,9	1,6	16	3,4	250	28,0	<a href="#">22150.0354</a>
M18 x 1,5	45,0	100	10	16,9	1,6	16	3,4	250	36,0	<a href="#">22150.0358</a>
<b>Embout: acier/Ressort standard</b>										
M12	11,5	50	5	6,4	0,8	10	1,7	250	4,1	<a href="#">22150.0311</a>
M12	19,0	50	5	6,4	0,8	10	1,7	250	6,4	<a href="#">22150.0315</a>
M12	26,5	50	5	6,4	0,8	10	1,7	250	8,3	<a href="#">22150.0319</a>
M12	11,5	75	6	10,4	1,0	10	2,0	250	4,9	<a href="#">22150.0331</a>
M12	19,0	75	6	10,4	1,0	10	2,0	250	7,1	<a href="#">22150.0335</a>
M12	26,5	75	6	10,4	1,0	10	2,0	250	9,6	<a href="#">22150.0339</a>
M18 x 1,5	18,0	150	10	16,9	1,6	16	3,4	250	20,0	<a href="#">22150.0351</a>
M18 x 1,5	31,5	150	10	16,9	1,6	16	3,4	250	29,0	<a href="#">22150.0355</a>
M18 x 1,5	45,0	150	10	16,9	1,6	16	3,4	250	39,0	<a href="#">22150.0359</a>
<b>Embout: acier/force puissante du ressort</b>										
M12	11,5	100	5	6,4	0,8	10	1,7	250	4,4	<a href="#">22150.0312</a>
M12	19,0	100	5	6,4	0,8	10	1,7	250	6,9	<a href="#">22150.0316</a>
M12	26,5	100	5	6,4	0,8	10	1,7	250	9,0	<a href="#">22150.0320</a>
M12	11,5	100	6	10,4	1,0	10	2,0	250	5,4	<a href="#">22150.0332</a>
M12	19,0	100	6	10,4	1,0	10	2,0	250	7,7	<a href="#">22150.0336</a>
M12	26,5	100	6	10,4	1,0	10	2,0	250	10,0	<a href="#">22150.0340</a>
M18 x 1,5	18,0	200	10	16,9	1,6	16	3,4	250	21,0	<a href="#">22150.0352</a>
M18 x 1,5	31,5	200	10	16,9	1,6	16	3,4	250	30,0	<a href="#">22150.0356</a>
M18 x 1,5	45,0	200	10	16,9	1,6	16	3,4	250	40,0	<a href="#">22150.0360</a>
<b>Embout: thermoplastique/force légère du ressort</b>										
M12	11,5	20	5	6,4	0,8	10	1,7	80	2,7	<a href="#">22150.0370</a>
M12	19,0	20	5	6,4	0,8	10	1,7	80	4,6	<a href="#">22150.0375</a>
M12	26,5	20	5	6,4	0,8	10	1,7	80	6,5	<a href="#">22150.0383</a>
M12	11,5	40	6	10,4	1,0	10	2,0	80	3,1	<a href="#">22150.0373</a>
M12	19,0	40	6	10,4	1,0	10	2,0	80	4,8	<a href="#">22150.0380</a>
M12	26,5	40	6	10,4	1,0	10	2,0	80	6,8	<a href="#">22150.0385</a>
M18 x 1,5	18,0	100	10	16,9	1,6	16	3,4	80	12,0	<a href="#">22150.0390</a>
M18 x 1,5	31,5	100	10	16,9	1,6	16	3,4	80	20,0	<a href="#">22150.0393</a>
M18 x 1,5	45,0	100	10	16,9	1,6	16	3,4	80	30,0	<a href="#">22150.0395</a>

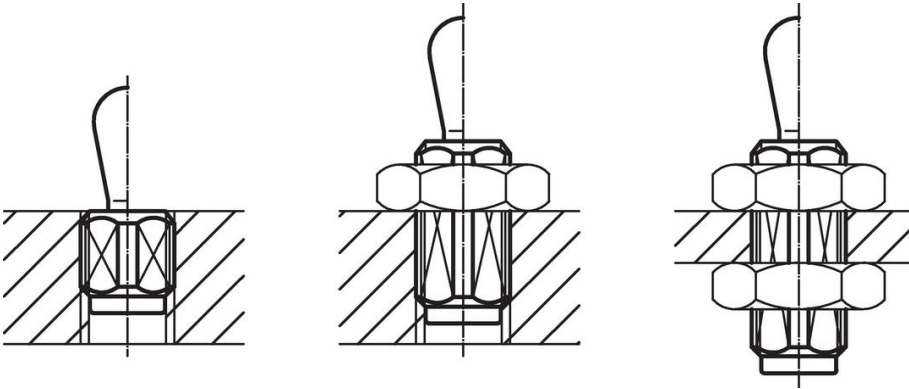
<sup>1)</sup> Si la hauteur de la pièce (y) est inférieure à l<sub>2</sub>-d<sub>2</sub>/2, calculer la cote de coordonnées (x).

<sup>2)</sup> valeur moyenne mesurée

## Accessoires

	Dimensions d <sub>1</sub> [mm]	 [g]	Référence article
<b>outil de montage</b>			
	M12	76	<a href="#">22150.0820</a>
	M18 x 1,5	137	<a href="#">22150.0822</a>

### Exemple d'application



### Conformité

Pour obtenir les informations détaillées sur la conformité choisissez le numéro d'article souhaité.