

Poussoirs latéraux · lisses, avec joint d'étanchéité EH 22150.



Description produit

Utilisables pour positionner et appliquer une pression, p. ex. pour la peinture ou le sablage de pièces.
Joint d'étanchéité pour protéger des copeaux et poussières.

Matières

Joint

- CR

Corps

- aluminium

Ressort

- inox
- acier bruni
- acier, zingué par galvanisation

Embout

- acier cémenté, zingué par galvanisation
- thermoplastique (POM), blanc

Assemblage

Montage par emmanchement.

Formule de calcul de l'entraxe pour l'alésage de montage :

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = entraxe,

y = hauteur de pièce,

w = longueur de pièce,

x = dimension coordonnée,

s = course

z = diamètre de butée

Calcul dimension x :

y supérieur ou égal à $l_2 - d_2/2$, alors $x = d_2/2 - s$
ou

y inférieur à $l_2 - d_2/2$, alors $x =$

$$d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$$

Caractéristique

Ressort léger = ressort inox

Ressort standard = ressort acier, bruni

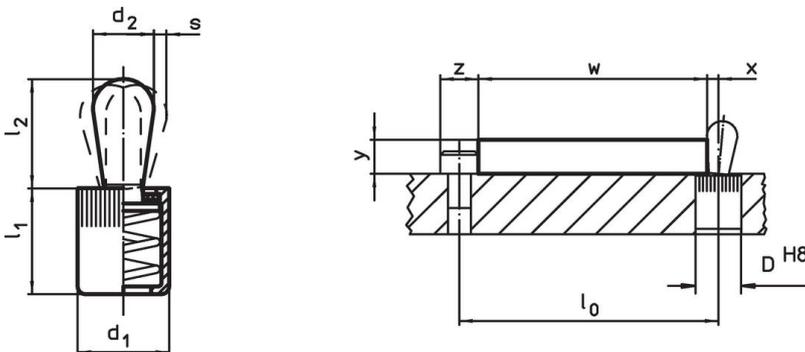
Ressort puissant = ressort acier, zingué par galvanisation

Plus d'informations

Autres produits

- Douilles excentriques, pour poussoirs latéraux, lisses

Plan



Informations détaillées

| Dimensions | | Pression F max. ¹⁾ ~ [N] | Dimensions | | Course s [mm] | Alésage de positionnement D H8 [mm] | x ²⁾ [mm] | 🌡️ max. [°C] | 📦 [g] | Référence article |
|--|----------------|---|----------------|----------------|---------------------|---|-------------------------|--------------------|----------|----------------------|
| d ₁ | d ₂ | | l ₁ | l ₂ | | | | | | |
| [mm] | [mm] | | [mm] | [mm] | | | | | | |
| Embout: acier/embout en acier, force légère du ressort | | | | | | | | | | |
| 6 | 3 | 10 | 7,5 | 4,0 | 0,5 | 6 | 1,0 | 110 | 0,6 | 22150.0110 |
| 10 | 5 | 20 | 12,0 | 6,3 | 0,8 | 10 | 1,7 | 110 | 2,6 | 22150.0120 |
| 10 | 6 | 40 | 12,0 | 10,3 | 1,0 | 10 | 1,9 | 110 | 3,5 | 22150.0125 |
| 12 | 8 | 50 | 14,5 | 13,2 | 1,3 | 12 | 2,7 | 110 | 6,9 | 22150.0130 |
| 16 | 10 | 100 | 18,5 | 16,4 | 1,6 | 16 | 3,1 | 110 | 15,0 | 22150.0140 |

¹⁾ valeur moyenne mesurée

²⁾ If the workpiece height (y) is less than $l_2 - d_2/2$, the coordinate dimension (x) must be calculated.

| Dimensions | | Pression F max. ¹⁾ ~ [N] | Dimensions | | Course s [mm] | Alésage de positionnement D H8 [mm] | x ²⁾ [mm] | max. [°C] | [g] | Référence article |
|---|------------------------|---|------------------------------|--------------------------------|---------------------|---|-------------------------|--------------|------|----------------------------|
| d ₁ [mm] | d ₂ [mm] | | l ₁ -2 [mm] | l ₂ ±0,5 [mm] | | | | | | |
| Embout: acier/embout en acier, ressort standard | | | | | | | | | | |
| 6 | 3 | 20 | 7,5 | 4,0 | 0,5 | 6 | 1,0 | 110 | 0,6 | 22150.0111 |
| 10 | 5 | 50 | 12,0 | 6,3 | 0,8 | 10 | 1,7 | 110 | 2,9 | 22150.0121 |
| 10 | 6 | 75 | 12,0 | 10,3 | 1,0 | 10 | 1,9 | 110 | 3,6 | 22150.0126 |
| 12 | 8 | 100 | 14,5 | 13,2 | 1,3 | 12 | 2,7 | 110 | 7,5 | 22150.0131 |
| 16 | 10 | 150 | 18,5 | 16,4 | 1,6 | 16 | 3,1 | 110 | 15,0 | 22150.0141 |
| Embout: acier/embout en acier, force puissante du ressort | | | | | | | | | | |
| 6 | 3 | 40 | 7,5 | 4,0 | 0,5 | 6 | 1,0 | 110 | 0,7 | 22150.0112 |
| 10 | 5 | 100 | 12,0 | 6,3 | 0,8 | 10 | 1,7 | 110 | 3,0 | 22150.0122 |
| 10 | 6 | 100 | 12,0 | 10,3 | 1,0 | 10 | 1,9 | 110 | 3,9 | 22150.0127 |
| 12 | 8 | 150 | 14,5 | 13,2 | 1,3 | 12 | 2,7 | 110 | 7,9 | 22150.0132 |
| 16 | 10 | 200 | 18,5 | 16,4 | 1,6 | 16 | 3,1 | 110 | 16,0 | 22150.0142 |
| Embout: thermoplastique/embout en thermoplastique, force légère du ressort | | | | | | | | | | |
| 6 | 3 | 10 | 7,5 | 4,0 | 0,5 | 6 | 1,0 | 80 | 0,4 | 22150.0150 |
| 10 | 5 | 20 | 12,0 | 6,3 | 0,8 | 10 | 1,7 | 80 | 1,4 | 22150.0160 |
| 10 | 6 | 40 | 12,0 | 10,3 | 1,0 | 10 | 1,9 | 80 | 1,6 | 22150.0165 |
| 12 | 8 | 50 | 14,5 | 13,5 | 1,3 | 12 | 2,7 | 80 | 2,9 | 22150.0170 |
| 16 | 10 | 100 | 18,5 | 16,4 | 1,6 | 16 | 3,1 | 80 | 7,3 | 22150.0180 |

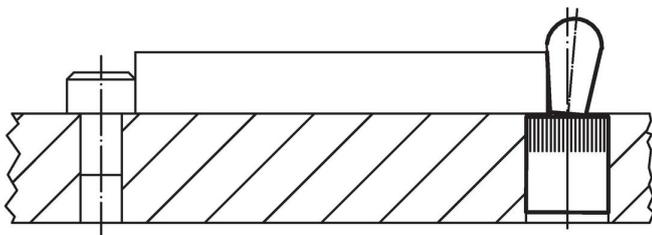
¹⁾ valeur moyenne mesurée

²⁾ If the workpiece height (y) is less than l₂-d₂/2, the coordinate dimension (x) must be calculated.

Accessoires

| | Dimensions d ₁ [mm] | [g] | Référence article |
|---|--------------------------------------|-----|----------------------------|
| outil de montage | | | |
|  | 6 | 19 | 22150.0830 |
| | 10 | 49 | 22150.0831 |
| | 12 | 86 | 22150.0832 |
| | 16 | 105 | 22150.0833 |

Exemple d'application



Conformité

Pour obtenir les informations détaillées sur la conformité choisissez le numéro d'article souhaité.