

## Écrous moletés • DIN 6303

24480.0212



### Description produit

#### Matières

- inox 1.4305

#### Assemblage

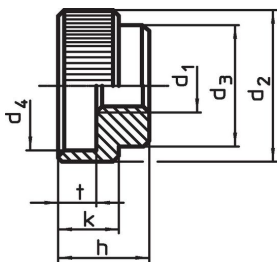
Pour la forme B, l'alésage doit, après perçage, se situer dans la plage de tolérance H7.

#### Plus d'informations

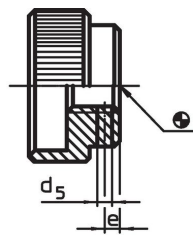
#### Notes

Le pas et la profondeur du moletage peuvent différer de la norme DIN.

### Plan



croquis 1

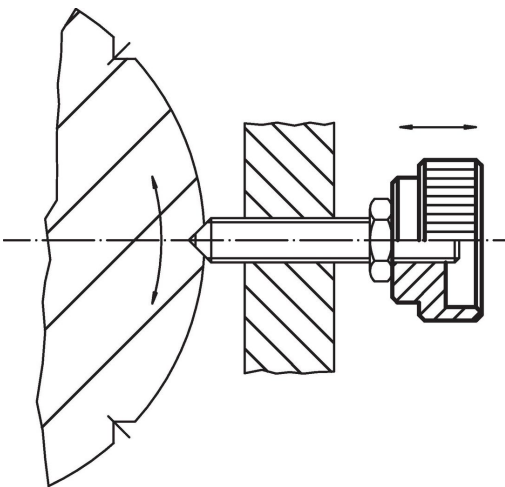


croquis 2

### Informations détaillées

Dimensions							Référence article	
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> [mm]	h	k	t		[g]
sans trou de goupille, forme A – croquis 1, inox								
M12	40	32	34	24	16	10	123	24480.0212

### Exemple d'application



## Conformité

### Conforme à la directive RoHS

Conforme à la directive 2011/65/CE et à la directive 2015/863.

### Ne contient pas de substances SVHC

Pas de substances SVHC avec une teneur supérieure à 0,1% m/m – Liste SVHC [REACH] au 27.06.2024.

### Ne contient pas de substances de la Proposition 65

Aucune des substances de la Proposition 65 présente.

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

### Ne contient pas de minerais de la guerre

Ce produit ne contient pas de substances classées comme "minerais de la guerre" telles que le tantale, l'étain, l'or ou le wolfram provenant de République démocratique du Congo ou de pays frontaliers.