

Écrous moletés • DIN 6303

24480.0210



Description produit

Matières

- inox 1.4305

Assemblage

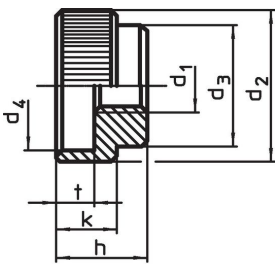
Pour la forme B, l'alésage doit, après perçage, se situer dans la plage de tolérance H7.

Plus d'informations

Notes

Le pas et la profondeur du moletage peuvent différer de la norme DIN.

Plan



croquis 1



croquis 2

Informations détaillées

Dimensions							Référence article	
d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h	k	t		
[mm]							[g]	
sans trou de goupille, forme A – croquis 1, inox								
M10	36	28	30	20	14	8	83	24480.0210

Exemple d'application



Conformité

Conforme à la directive RoHS

Conforme à la directive 2011/65/CE et à la directive 2015/863.

Ne contient pas de substances SVHC

Pas de substances SVHC avec une teneur supérieure à 0,1% m/m – Liste SVHC [REACH] au 23.01.2024.

Ne contient pas de substances de la Proposition 65

Aucune des substances de la Proposition 65 présente.

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

Ne contient pas de minerais de la guerre

Ce produit ne contient pas de substances classées comme "minerais de la guerre" telles que le tantale, l'étain, l'or ou le wolfram provenant de République démocratique du Congo ou de pays frontaliers.